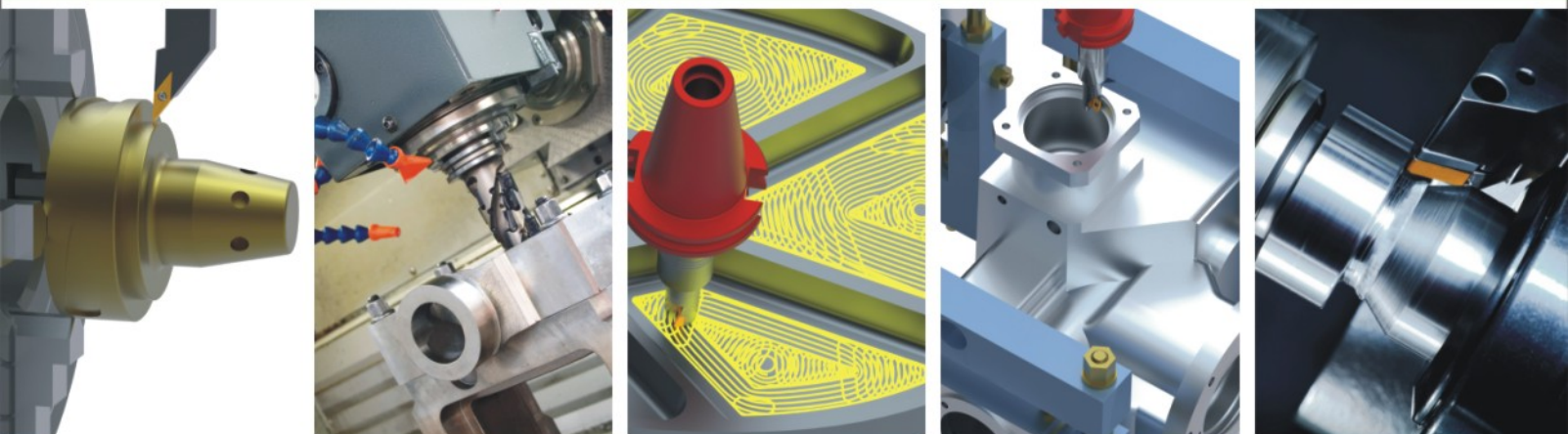


edgcam

超強的實體加工CAD/CAM系統

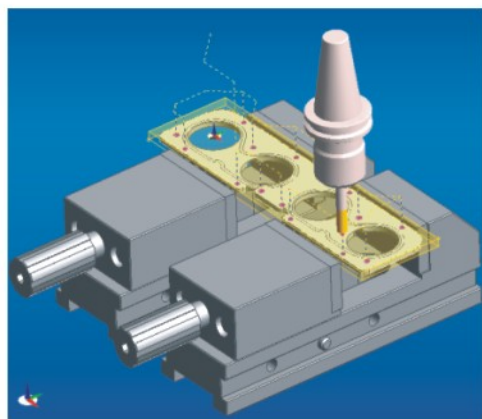


- 2D銑床加工
- 圓柱4軸加工
- 4/5軸定位加工
- 2.5D銑床加工
- 4軸同動加工
- 實體設計模組
- 3D銑床加工
- 高速曲面加工
- 2-4軸線割加工
- 車銑複合加工
- 5軸同動加工
- 實體特徵加工

See what Edgcam can do for you

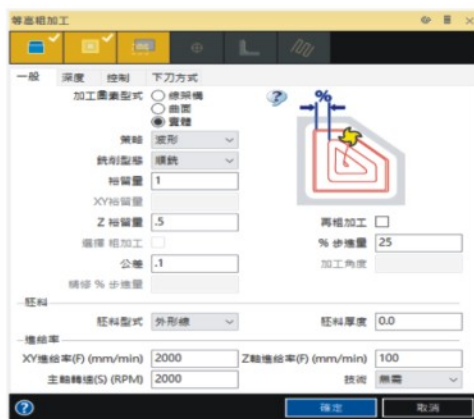
www.edgcam.com.tw

edgcam以最新的刀具路徑技術，提供快速、簡易的刀具參數設定，包含面銑加工、鑽孔循環、挖槽加工、文字銑削、倒角加工、銑牙、斜度銑削...等。

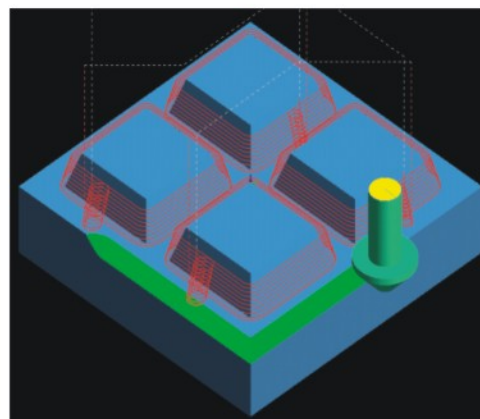


鑽孔加工

可自動判斷孔徑大小，
將相同尺寸設為同一個群組

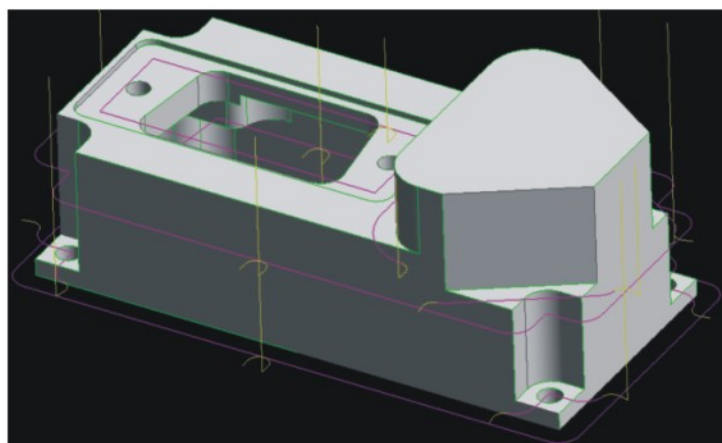


參數對話框



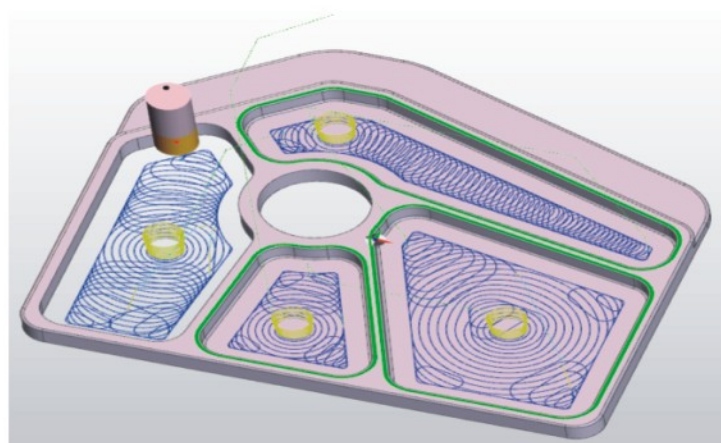
2D斜度加工

可輕易設定倒角加工程式

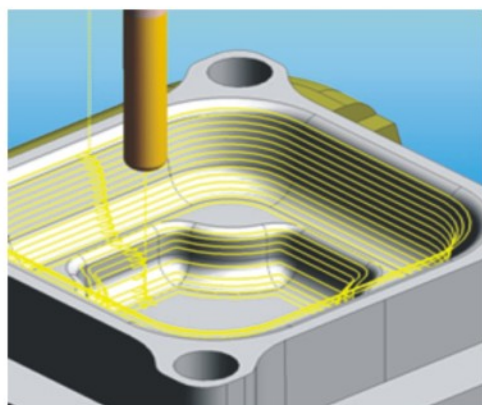


輪廓加工

可自動搜尋模型各階級的高度



波形加工

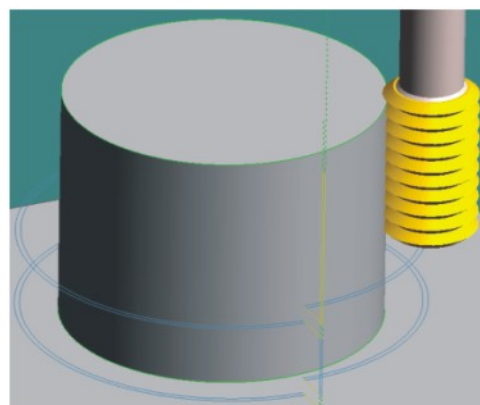


沿面外型加工

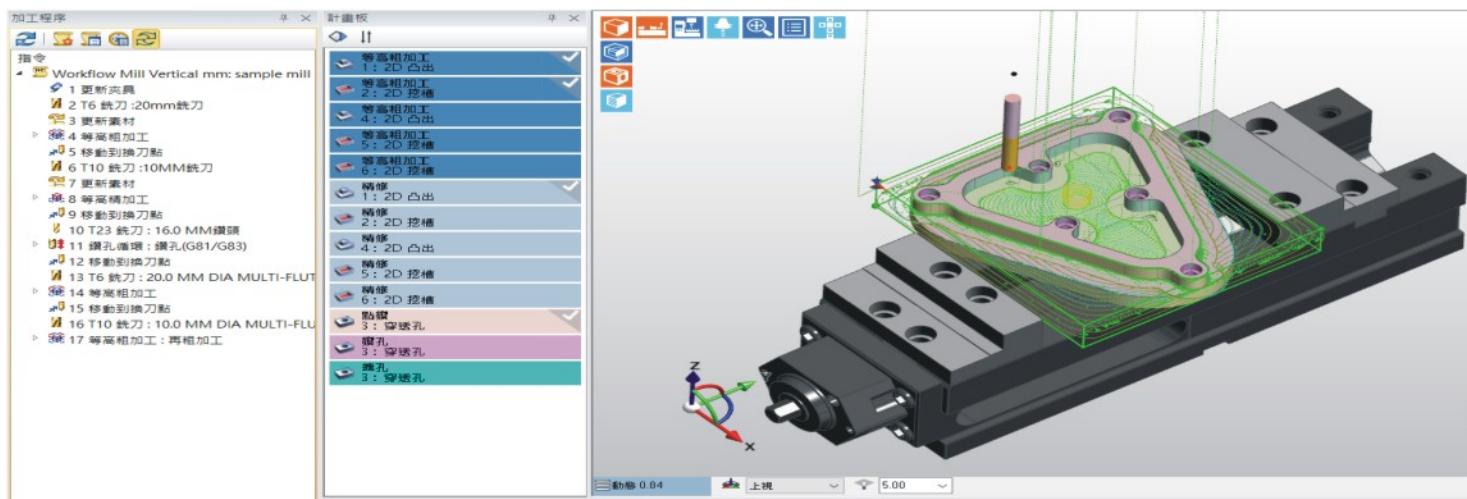
輕易作出2.5D粗挖及精加工



雕刻加工



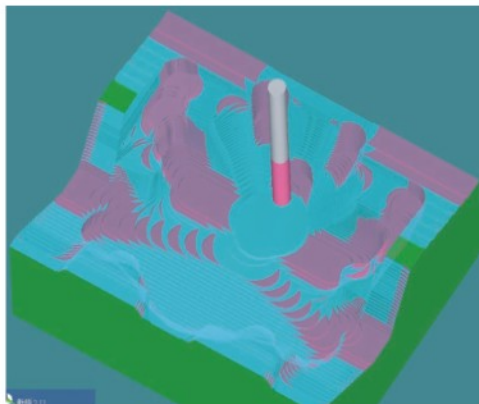
2.5 D 加工可銑削內外螺紋



工作流
自動加工

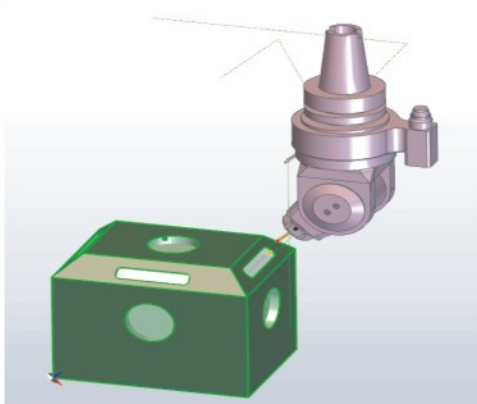
edgcam

3D銑床加工

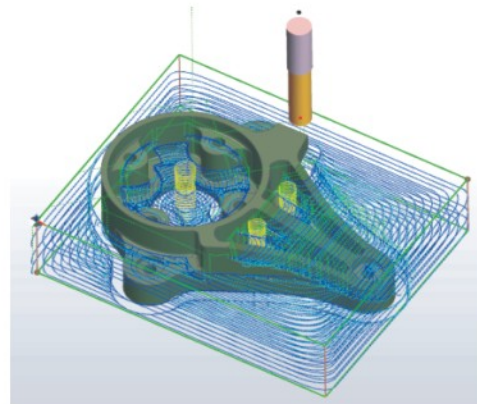


等高殘料再粗加工

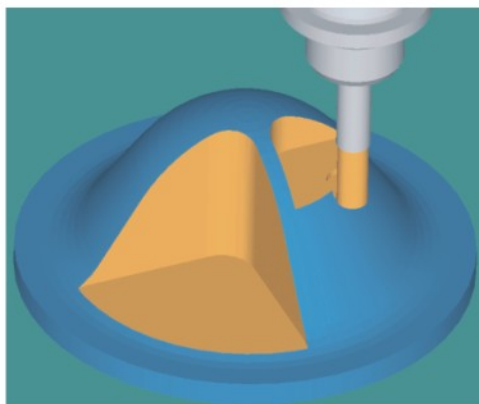
大直徑刀具粗加工後，可設定
小直徑刀具針對殘料自動加工



90度 & 任意角度頭加工

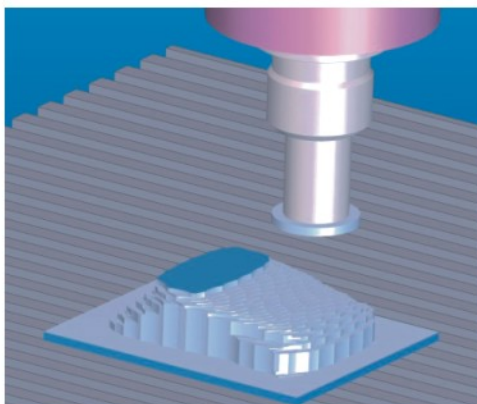


擺線加工

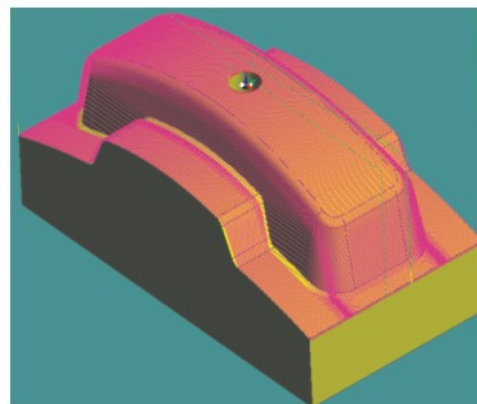


素材胚料粗加工

可避免路徑空跑

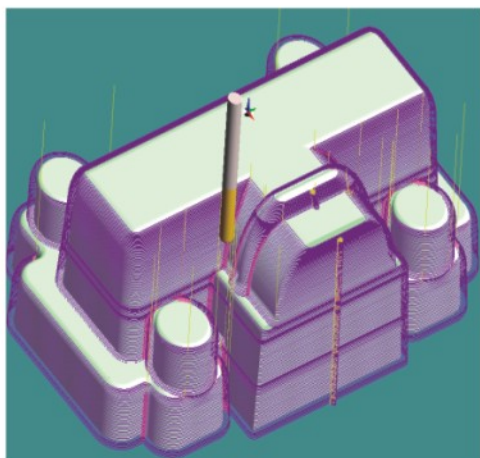


插削式粗加工

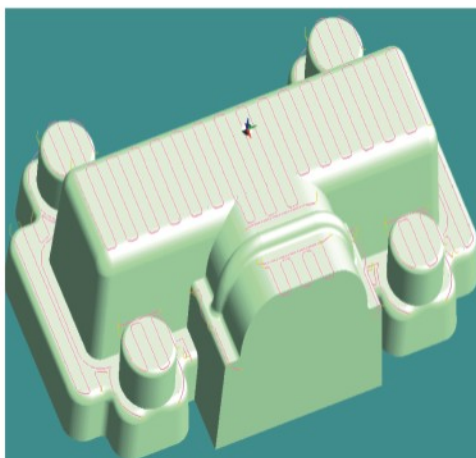


平行式精加工

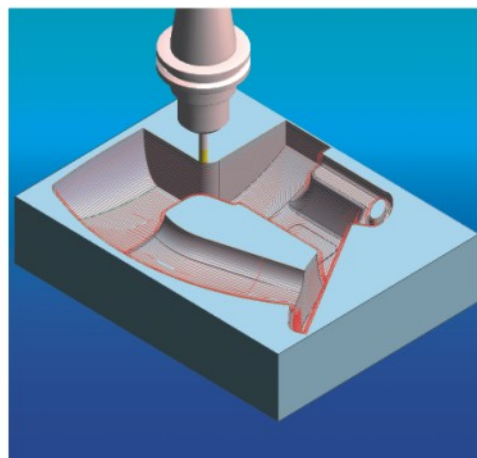
可設定步進量，粗糙度，
提高加工品質



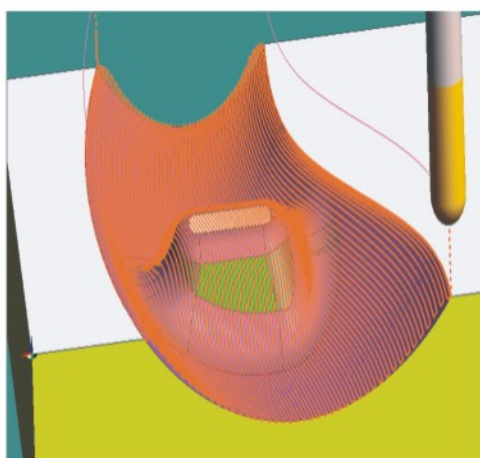
等高精加工及殘料再精加工
可設定粗糙度，使加工品質提升



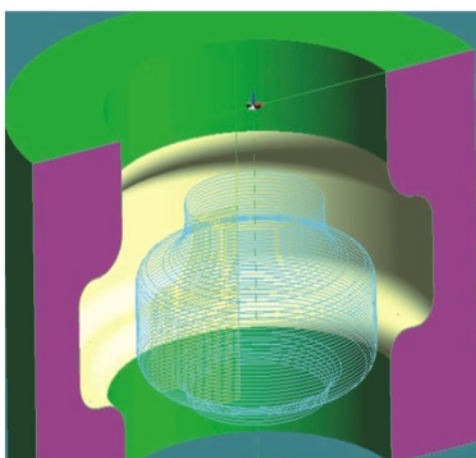
平面精加工及殘料再加工
自動搜尋零件的平面銑削加工



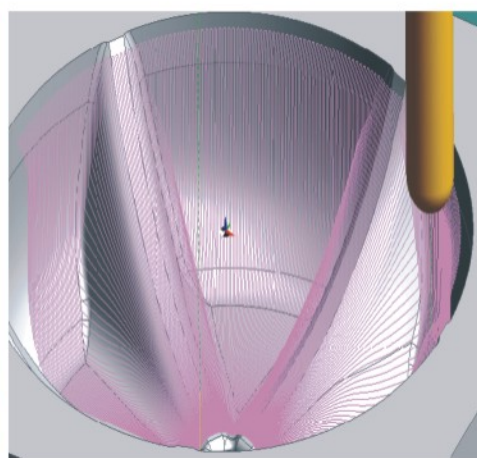
等距環繞精加工
在任何一個方向都是一樣的刀寬



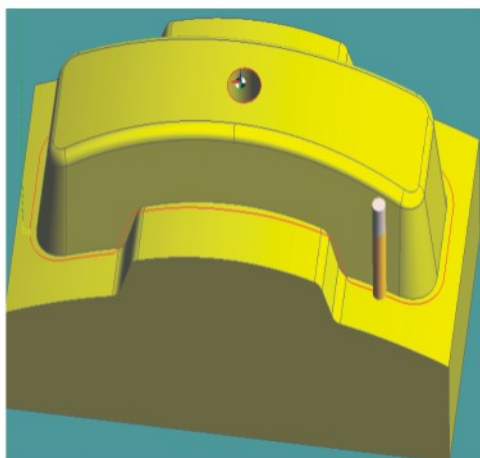
雙特徵線加工
利用兩條特徵線加工曲面



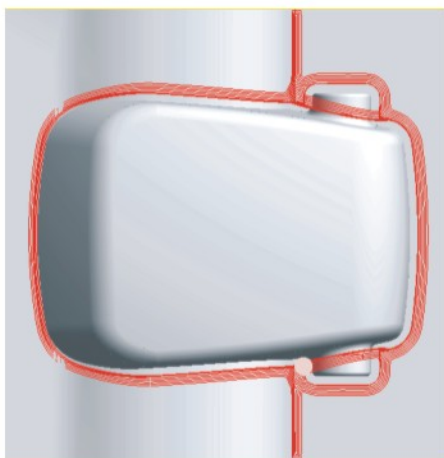
等高精加工 & 等高螺旋精加工
可加工倒勾的曲面



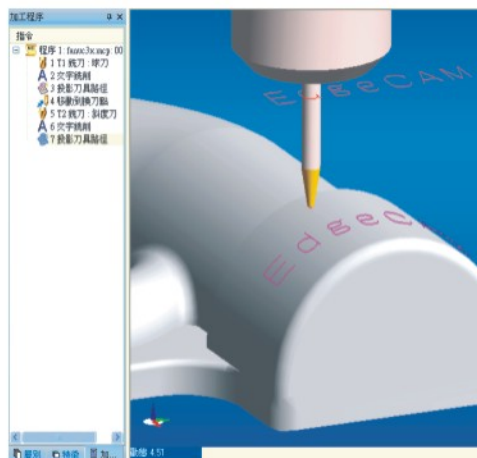
投影圓弧精加工
可使用同心圓、螺旋式、放射狀方式投影加工



單刀清角
可使用平刀

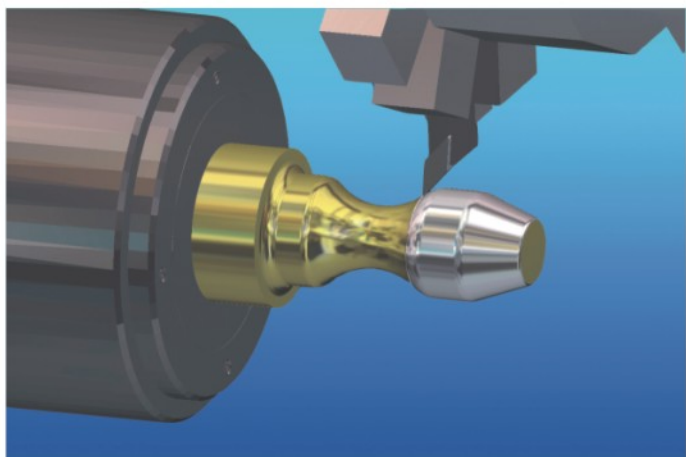


多刀清角
可將殘料清除到模具的R角，節省再次加工的時間

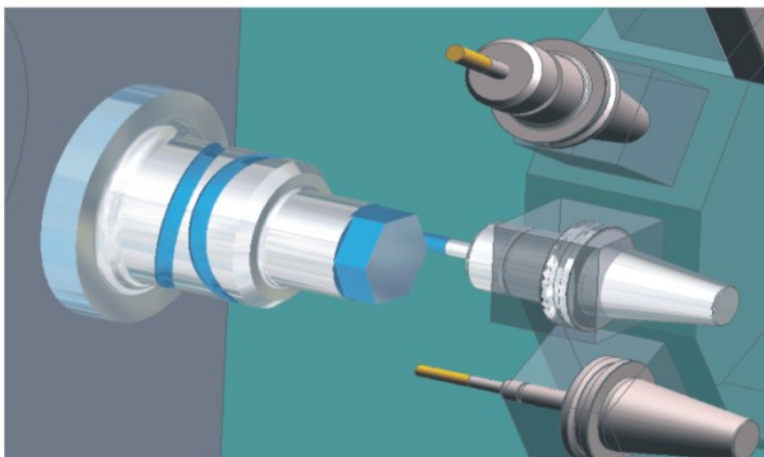


投影刀具路徑
可將2D路徑投影到3D曲面

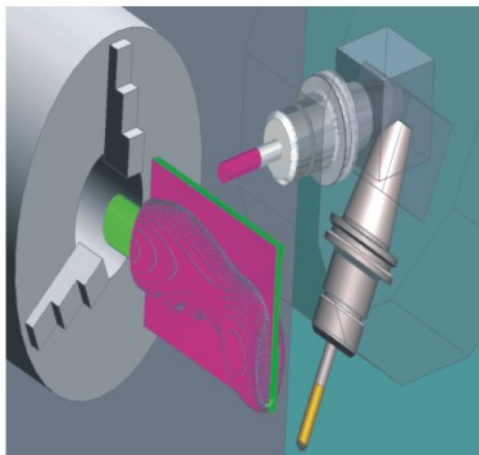
- 2D車床加工
- CY車銑複合加工 (2.5D銑床)
- CY軸 + 雙主軸 + 雙刀塔 (標準版3D銑床)
- CY軸 + 雙主軸 + 雙刀塔 + 4/5軸定位加工 (專業版3D銑床)
- 4軸同動加工
- 5軸同動加工



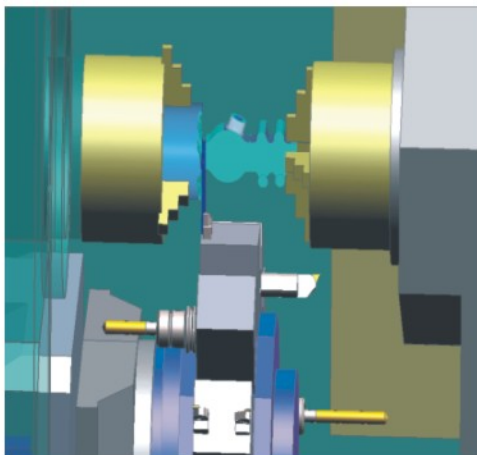
2D車床加工
可車凹凸成形牙



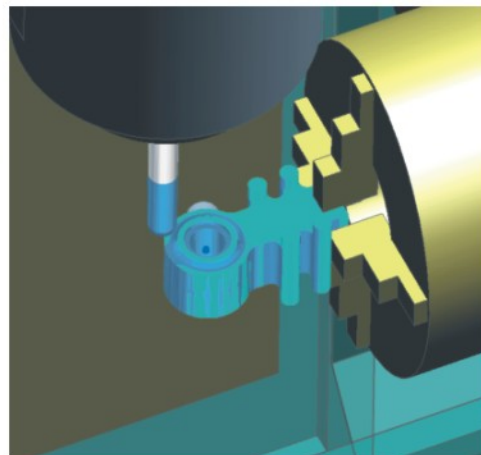
軸向及徑向2.5D加工



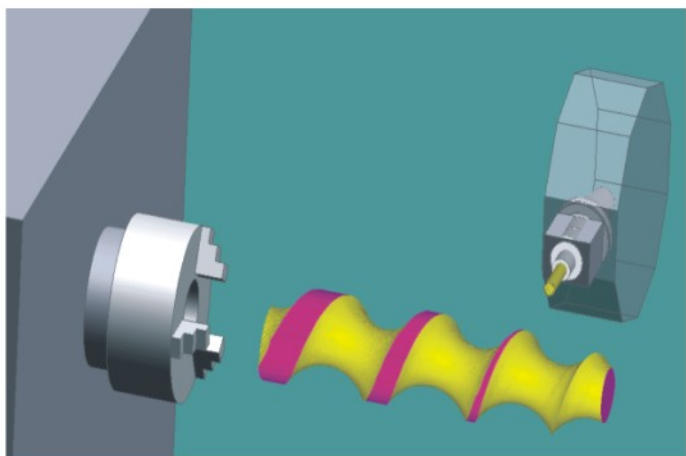
3D模型粗加工



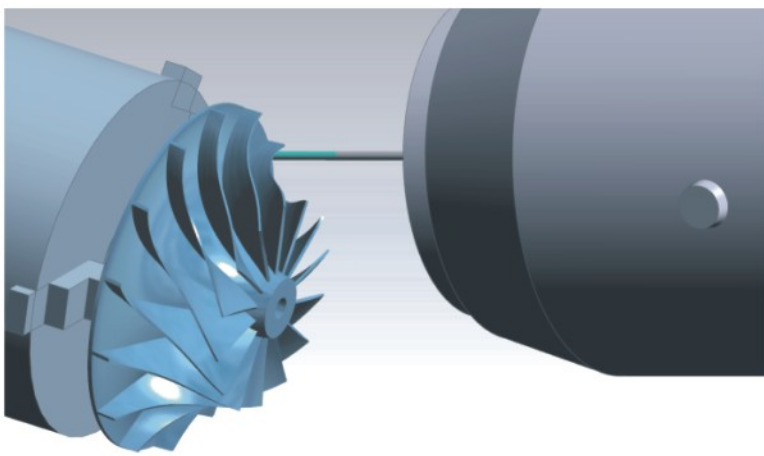
雙主軸、雙刀塔、4/5軸定位



副主軸背部加工



4軸同動加工 變距螺桿

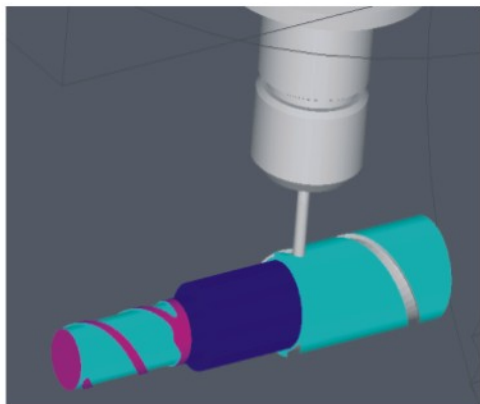


車銑5軸同動扇葉片加工

edgecam

圓柱4軸加工

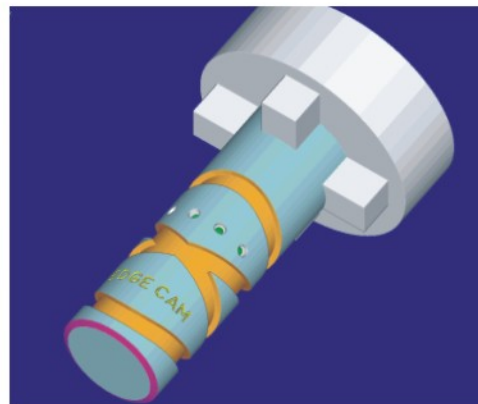
可在圓柱上鑽孔、挖槽、輪廓加工、倒角加工



圓柱挖槽及凹槽加工



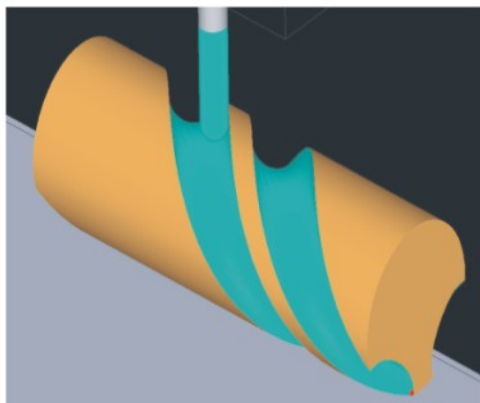
圓柱凹槽及鑽孔加工



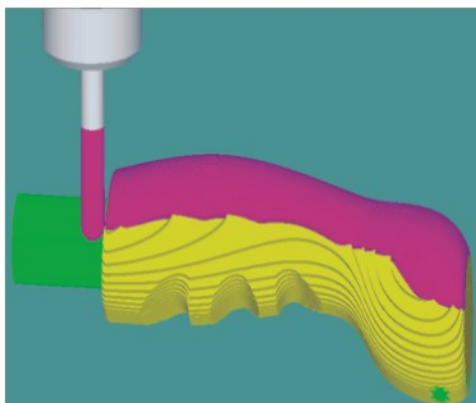
圓柱十字牙、文字雕刻、鑽孔加工

edgecam

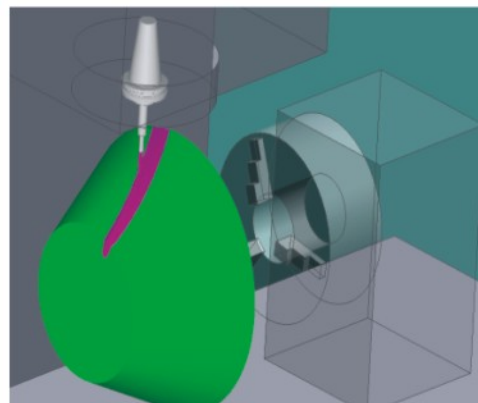
4軸同動加工



螺桿4軸同動加工



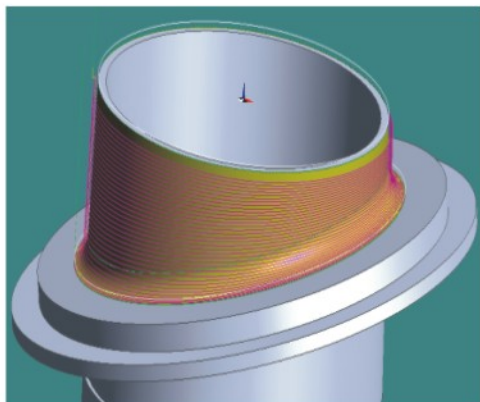
把手4軸同動加工



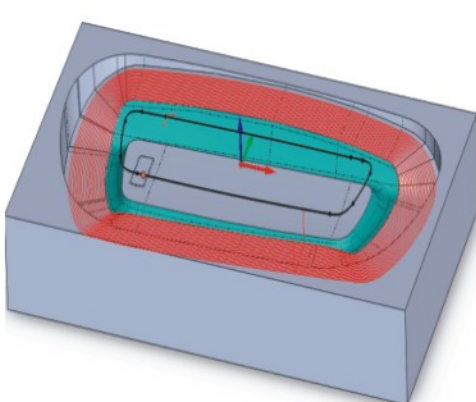
斜錐4軸同動加工

edgecam

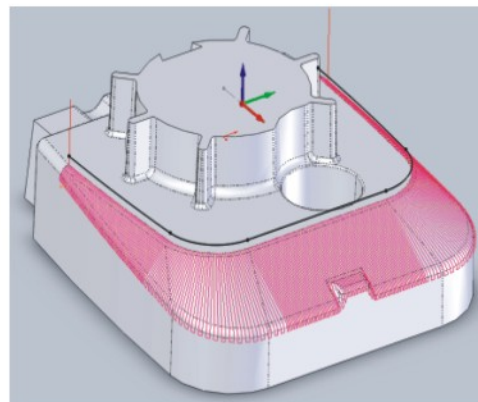
高速曲面加工



兩曲線之間變體加工



與曲線平行加工

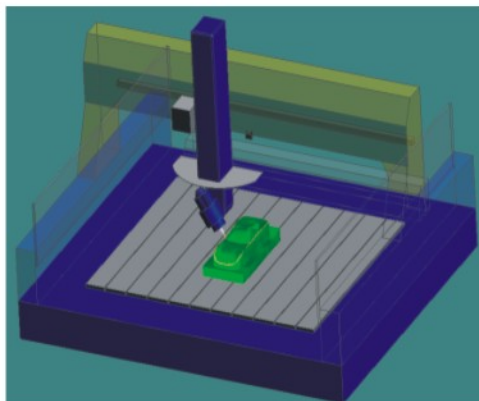


垂直與曲線加工

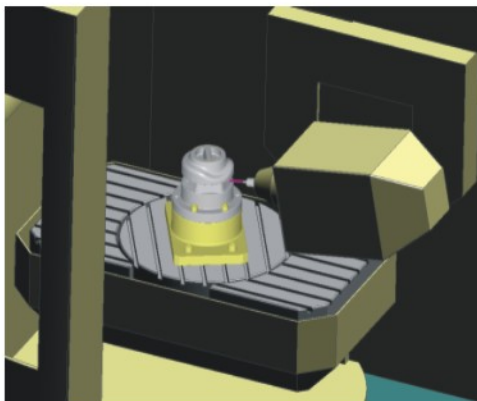
edgcam

5軸同動加工模組

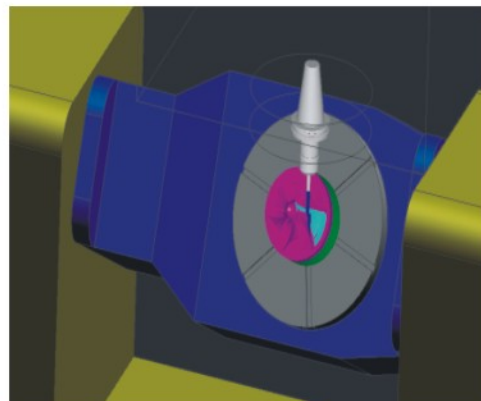
支援各種型式5軸機台及世界各大品牌控制器後處理



龍門Head-Head機型



立式Head-Table機型

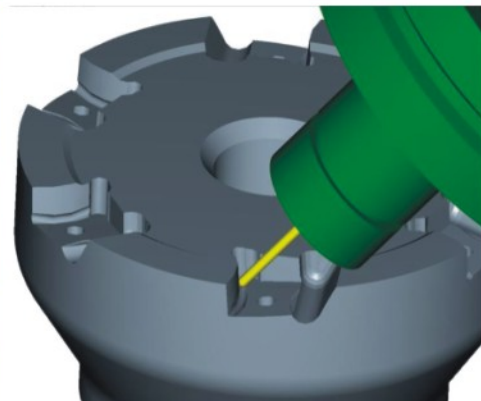
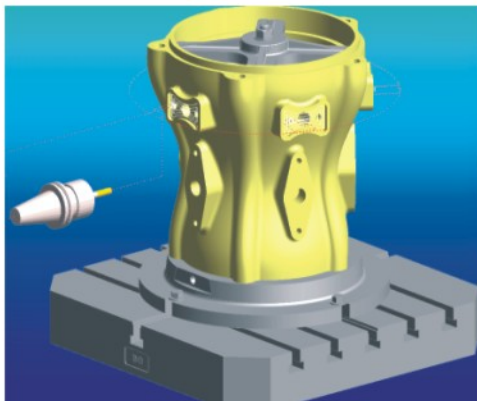
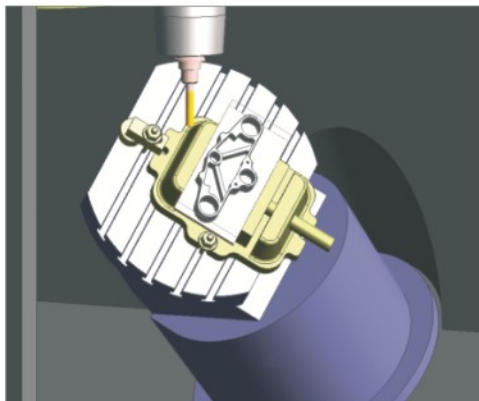


立式搖籃Table - Table機型

edgcam

4/5軸定位加工

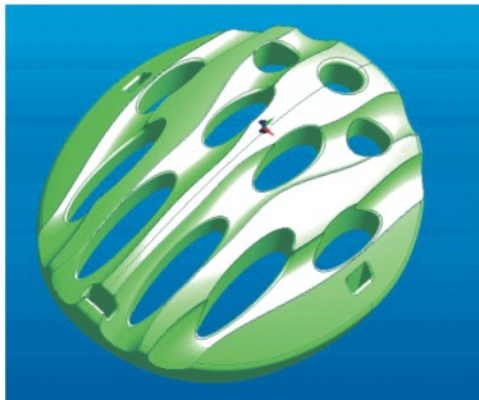
可自動搜尋加工的位置及角度



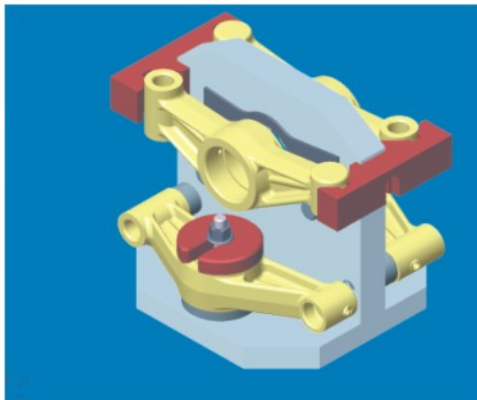
edgcam

實體設計模組

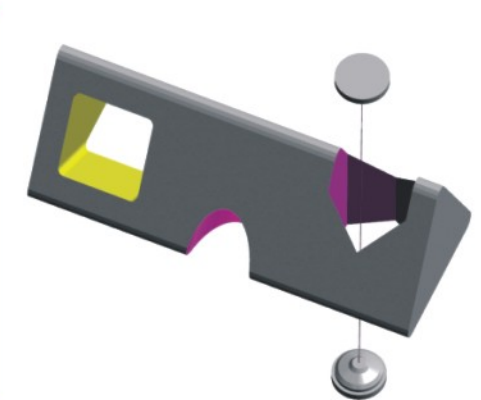
線切割



CAD造型設計



CAD零件組合併組立圖



支援3D圖檔、上下異形切割

- Edgcam操作簡單容易學習，可於短時間內立即上線。
- 與世界主流CAD系統策略合作，Edgcam可以直接讀取SolidWorks、Solidedge、UG、Parasolid、Inventor、Pro-E、CATIA、STEP、ACIS等特徵實體模型，當模型設計變更時，Edgcam可以同步自動更改刀具路徑。
- 獨立研發機台模擬，具有逼真的模擬效果，機台造型、顏色、4/5軸、虎鉗、夾具等等，可先於CAD上繪製，再載入Edgcam中，模擬與實際機台加工一樣之情境。
- 可將加工程序做成樣板，而此樣板可套用在類似工件上，不懂加工者，亦能輕鬆操作Edgcam。
- 可對曲線、曲面、實體等模型加工，曲面和實體可混合一起加工計算。
- 可利用毛坯輪廓優化刀具路徑，減少空跑時間。
- 加工時間可即時顯示。
- 適合高速加工的多種參數選項。
- 可從Sandvik的刀具資料庫中直接匯入刀片和刀把圖形。
- 便利的3D實體刀具庫可直接建立刀具模型。
- 功能強大的工作管理報表，全面記錄加工過程的每個環節。
- 支援世界著名控制器之後處理：Fanuc、Mitsubishi、Siemens、HAAS、Heidenhain、Okuma、Deckel。
- 豐富的曲面製作功能，強大的曲面編修功能。
- Edgcam實體設計模組採用Parasolid核心。
- CAD資料轉換：IGES、DXF、DWG、STL、VDA、ACIS、PAR、PRT、SLDPRT、IPT...等。
- NC碼可選擇G02、G03圓弧後Nubus曲線輸出，便於高速加工切削，提升工件精度及加工效率。
- Edgcam高速加工能夠順滑進刀切削和退刀路徑，因維持順滑，連續的刀具連轉軌跡，以滿足高速加工中高速進給，和避免停頓需求。
- Edgcam高速加工能夠產生高效率，光滑路徑，防止干涉的刀具軌跡，提高了曲面加工品質，減少刀具荷載，延長刀具與機器的壽命。
- 支援M98、M99呼叫副程式功能，只需對一圖形做刀具路徑，即可輸出G54、G55等不同座標或陣列程式。

- 1.作業系統：Windows 7以上
- 2.CPU：i5以上
- 3.RAM：8G以上
- 4.螢幕解析度：1280*1024-20吋以上
- 5.顯示卡：NVIDIA獨立顯示卡 RAM：2G以上